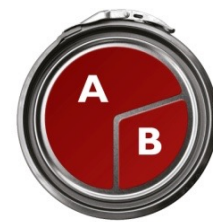


COLORSIVIT EPOX CASTING



EPOKSYDOWA ŻYWICA ODLEWNICZA (A+B)

OPIS

Produkt epoksydowy o niskim zażółceniu, nie zawiera rozpuszczalników. Wykończone o wysokim połysku. Aplikowany poprzez zalewanie o grubości około 2 – 5 cm utwardza bez cofania się produktu, utrzymując powierzchnię gładką i perfekcyjnie odpowietrzoną. Reakcja masowa wytwarza niewiele ciepła, nie powoduje żółknięcia i nie prowokuje napięć lub deformacji.

ZASTOSOWANIE

- Idealny do wtapiania w powłokę przedmiotów i realizacji elementów o większych grubościach, jak: stoły, river table i ręczne wyroby artystyczne.

PODŁOŻE

Zalewana powierzchnia musi być solidna, sucha, niezanieczyszczona olejami, detergentami, pyłami lub innymi odklejającymi się substancjami. Temperatura podłoża musi wynosić >15°C. Na powierzchni porowate lub organiczne należy uprzednio nałożyć bazę, a następnie uszczelnić.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Formy do zalania nie mogą być wchłaniające ani przywierające (plastikowe lub pokryte woskiem); aby uniknąć utraty materiału zaleca się zastosowanie kleju na ciepło na złączach. W przypadku zalewania drewna lub powierzchni porowatych należy jak najlepiej je uszczelnić stosując jedną warstwę COLORSIVIT EPOX CLEAR TIX, nakładając za pomocą szpachli lub pędzla oraz zalewać po 8-12 godz. Również w przypadku włączania przedmiotów z drewna, porowatych lub o charakterze organicznym należy wykonać obróbkę jak powyżej. W każdym przypadku powierzchnie muszą być perfekcyjnie wysuszone.

APLIKACJA

Wskazówki ogólne: W momencie aplikacji należy połączyć składniki w jednym naczyniu i powoli wymieszać przez przynajmniej dwie minuty. Należy przestrzegać proporcji wagowych. Odstawić mieszaninę na 5-10 minut, w miarę możliwości blisko źródła ciepła aby usunąć ewentualne powietrze pozostające w masie. Zalać produktem powierzchnię, zużycie 1 kg/m² na każdy mm grubości. Należy zalewać produkt jak najbliżej powierzchni, aby uniknąć wchłonięcia powietrza. Grubości niższe niż 2 cm nie są zalecane, gdyż wymagają czasu utwardzania >72 godz. oraz mogą pojawić się na powierzchni napięcia lub defekty.

W powyższych przypadkach zaleca się COLORSIVIT EPOX CLEAR lub COLORSIVIT EPOX T. Do grubości powyżej należy zalać dwukrotnie, aby uniknąć tworzenia się defektów jak napięcia mechaniczne, wchłonięcie pęcherzyków powietrza lub żółknięcie w wyniku ezotermii.

Mieszanka COLORSIVIT EPOX CASTING może być zabarwiona dodając do mieszaniny odpowiednie tusze, kompatybilne pasty koloryzujące, pigmenty w proszku lub pigmenty metaliczne (muszą być tylko dokładnie wyschnięte); można uzyskać efekty półprzezroczyste lub w pełni kryjące. W kwestii procentowych ilości barwników należy zapoznać się z tabelą danych technicznych.

W przypadku aplikacji pionowych stosować COLORSIVIT EPOX CLEAR TIX. Po utwardzeniu powierzchnię można ścierać stosując polerkę orbitalną, za pomocą progresywnych papierów ściernych (orientacyjnie ziarnistość 120 - 3000 lub wyżej), aby uzyskać gładką i błyszczącą powierzchnię. Stosując następnie wosk polerujący można uzyskać efekt lustra. W przypadku wymagań zwiększenia odporności chemicznych powierzchni należy zastosować top-coating po uprzednim ścieraniu papierem ściernym o ziarnistości 220-360. Po szlifowaniu należy dokładnie usunąć pył.

Realizacja stołów: przy artystycznej realizacji stołów z drewna, cykle pracy mogą być szeroko spersonalizowane, w zależności od warunków operacyjnych, wymiarów wyrobu etc. i zależne są od operatora. Należy skontaktować się z Obsługą techniczną Sivit aby uzyskać więcej informacji.

Ostrzeżenia: zaleca się zawsze podgrzanie komponentów do temp. przynajmniej 25°C, aby uzyskać optymalną szybkość reakcji oraz uniknąć możliwe tworzenie się pęcherzyków powietrza wewnątrz masy. Aby dodatkowo ułatwić odgazowanie systemu zaleca się stosowanie pistoletu z ciepłym powietrzem. W przypadku przechowywania w bardzo niskich temperaturach komponent A może być matowy; po rozgrzaniu i po powrocie do temperatury pokojowej staje się ponownie transparentny i gotowy do użytku.

Proporcje barwników :

- dla efektów „półprzezroczystych” należy stosować do 1,0% kompatybilnych tuszy rozpuszczalnikowych
- dla efektów „kryjących” należy stosować do 1,0% past koloryzujących w formie koncentratu, do systemów epoksydowych (COLORPASTA EPOX)
- pigmenty w proszku, metaliczne lub inne o konsystencji stałej muszą być poddane każdorazowej weryfikacji oraz testom, aby sprawdzić kompatybilność oraz intensywność efektu.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

DANE PRODUKTU	
Kolor	Transparentny
Zużycie	1 kg/m ² na każdy mm grubości
Ciężar właściwy (25°C): mieszanina (A+B)	1,10 +/- 0,05 g/ml
Lepkość (25°C): mieszanina (A+B)	600 +/- 120 mPa·s (spindle 2, rpm 60)
Temperatura zapłonu	> 100°C
Rozpuszczalnik do czyszczenia narzędzi	Rozpuszczalnik UNI
Przechowywanie	12 miesięcy, przechowywać w suchym miejscu, w temp. pomiędzy 15°C a 30°C
DANE DOT. APLIKACJI I CZASY	
Skład mieszaniny	Ciężar: A=100, B=47
Pot-life (150 g mieszaniny A+B i 50% w.w.)	15°C > 90 min 25°C 60 min 30°C 30 min
Suchy w dotyku(2 cm grubości 50% w.w.)	15°C 48 godz. 25°C 36 godz. 30°C 24 godz.
Suchy w dotyku (5 cm grubości 50% w.w.)	15°C 36 godz. 25°C 24 godz. 30°C 18 godz.
Pokrycie (50% w.w.)	Patrz czasy "suchy w dotyku"
Głębokie utwardzenie (50% w.w.)	25°C 5-7 dni
Konserwacja pokrycia	Do czyszczenia stosować neutralne detergenty
DANE TECHNICZNE UŻYTKOWE	
Twardość SHORE D 24 godz. i 20°C	Grubość 5 cm: 70 Grubość 2 cm: 40
48 godz. i 20°C	Grubość 5 cm: 80 Grubość 2 cm: 70
Wytrzymałość chemiczna	Aby uzyskać szczegółowe informacje prosimy o kontakt z Serwisem technicznym Sivit

Produkt do użytku profesjonalnego, nabywca podczas aplikacji zobowiązuje się do dokładnego przestrzegania powyższych ostrzeżeń oraz wskazówek zawartych w karcie bezpieczeństwa.